

ATTESTAZIONE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO CAMERALE

La presente deliberazione n. 52 adottata dalla Giunta Camerale nella riunione tenutasi il giorno 20 aprile 2015 è pubblicata all'Albo camerale il giorno 28/4/2015 e vi rimarrà per 7 giorni consecutivi fino al 5/5/2015

Pavia, 28/4/15

IL SEGRETARIO GENERALE

(Federica Pasinetti)



DELIB. N. 52	TITOLO	SOCIETA' GAL LOMELLINA SRL - DESIGNAZIONE COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE IN RAPPRESENTANZA DELL'ENTE CAMERALE PER IL TRIENNIO 2015/2018
--------------	--------	--

ORGANO DELIBERANTE: GIUNTA CAMERALE - RIUNIONE DEL 20.4.2015

Franco Bosi	Presidente	Presente	
Marialisa Boschetti	Componente	Presente	
Francesco Caracciolo	Componente	Presente	
Pietro Ferretti	Componente	Presente	presenti: 9
Fabrizio Giannelli	Componente	Presente	votanti: 9
Alberto Maccarini	Componente	Presente	favorevoli: 9
Giovanni Merlino	Componente	Presente	astenuti: =
Renato Perversi	Componente	Presente	contrari: =
Giovanni Roncalli	Componente	Presente	
Dott. Roberto Fedegari	Pres. Coll. Revisori	Presente	
Dott.ssa Paola Beolchi	Revisore	Assente	
Rag. Maria Luisa Portaluppi	Revisore	Presente	

Assolve le funzioni di segretario la Dott.ssa Federica Pasinetti, Segretario Generale della Camera di Commercio di Pavia coadiuvata da Elena Maggi del Servizio Segreteria di Direzione. Assistono alla riunione la Dott.ssa Cinzia Bargelli, Vice Segretario Generale e la Rag. Paola Brega, Responsabile del Servizio Risorse e Patrimonio.

Il Presidente, dopo aver accertato la presenza del numero legale, illustra l'oggetto del provvedimento.



Indi la Giunta Camerale

ricordato che l'Ente camerale dal 2009 è socio del Gal Lomellina Srl, società formata da enti pubblici e privati che ha lo scopo di attuare sul territorio il Piano di Sviluppo rurale attraverso il quale Regione Lombardia destina risorse proprie e della Comunità Europea al sostegno delle economie agricole;

vista la nota in atti prot. CCIAA n. 6137/2015 con cui il Presidente della Società GAL Lomellina Srl, in vista del rinnovo del Consiglio di Amministrazione che avverrà entro il mese di aprile, invita l'Ente camerale ad individuare un proprio rappresentante quale componente del Consiglio stesso per il prossimo mandato di durata triennale;

richiamato l'art. 17 dello Statuto sociale ai sensi del quale il Consiglio di Amministrazione è composto da undici membri, di cui tre in rappresentanza dei Comuni soci, due degli altri Enti pubblici (Provincia e Camera di Commercio) e sei degli altri soci privati;

richiamata la deliberazione n. 37 del 2.4.2012 con la quale la Giunta Camerale aveva nominato il Presidente pro tempore dell'Ente Giacomo de Ghislanzoni Cardoli quale componente del Consiglio di Amministrazione della Società per il triennio 2012-2015;

preso atto del Piano operativo di razionalizzazione delle partecipazioni dell'Ente, approvato dalla Giunta con provvedimento n. 37 del 31.3.2015, che prevede di mantenere la partecipazione della Camera nella Società in oggetto;

rilevata pertanto la necessità di provvedere in merito;

udita la proposta del Presidente che indica il componente di Giunta Fabrizio Giannelli e preso atto della disponibilità dello stesso a rivestire la carica;
all'unanimità

d e l i b e r a

1. di nominare il Sig. Fabrizio Giannelli quale componente del Consiglio di Amministrazione della Società GAL Lomellina Srl, per il triennio aprile 2015-aprile 2018.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Federica Pasinetti)

IL PRESIDENTE
(Franco Bozi)