

## ATTESTAZIONE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO CAMERALE

Pavia, lollo 16

IL VICE SEGRETARIO GENERALE

(Cinzia Bargelli)



DELIB. N. 86

TITOLO

CONTRIBUTO A FAVORE DELLE AREE DANNEGGIATE DAGLI EVENTI SISMICI DEL 24 AGOSTO 2016

ORGANO DELIBERANTE: GIUNTA CAMERALE - RIUNIONE DEL 30.9.2016			
Franco Bosi	Presidente	Presente	
Marialisa Boschetti	Componente	Assente	
Francesco Caracciolo	Componente	Presente	
Pietro Ferretti	Componente	Presente	presenti: 8
Fabrizio Giannelli	Componente	Presente	votanti: 8
Alberto Maccarini	Componente	Presente	favorevoli: 8
Giovanni Merlino	Componente	Presente	astenuti: =
Renato Perversi	Componente	Presente	contrari: =
Giovanni Roncalli	Componente	Presente	
Dott. Paola Menghi	Pres. Coll. Revisori	Assente	
Dott. Domenico Malena	Revisore	Presente	
Dott.ssa Flaviana Pontiroli Pistoni	Revisore	Presente	

Assolve le funzioni di segretario la Dott.ssa Cinzia Bargelli, Vice Segretario Generale della Camera di Commercio di Pavia, ai sensi della deliberazione n. 63 del 27 maggio 2013, coadiuvata da Elena Maggi del Servizio Segreteria di Direzione.

Assiste alla riunione la Rag. Paola Brega, Responsabile del Servizio Risorse e Patrimonio.

Il Presidente, dopo aver accertato la presenza del numero legale, illustra l'oggetto del provvedimento.



## Indi la Giunta Camerale

ricordato che il 24 agosto u.s. 16 comuni appartenenti alle province di Rieti, Ascoli Piceno, L'Aquila, Perugia, Teramo e Fermo sono stati interessati da un evento sismico che ha provocato, oltre che quasi 300 vittime, anche ingenti danni strutturali;

ricordato che l'Assemblea dei Presidenti delle Camere di Commercio del 7 settembre u.s. ha dedicato un ampio spazio a tale catastrofico evento e alle notevoli ripercussioni sull'economia dei territori interessati, dove è fortissima la presenza di piccole imprese, evidenziando la necessità di consentire una ripresa tempestiva delle attività produttive;

vista la nota del Presidente di Unioncamere Lo Bello n. 18118 del 16.9.2016, in atti al protocollo CCIAA n. 15175/2016, con la quale si informa che è stato istituito un Fondo di solidarietà per le imprese colpite dal terremoto in cui far confluire i contributi che le singole Camere riterranno di destinare ai sistemi economici dei territori colpiti dal sisma;

preso atto che a tale Fondo di solidarietà saranno, inoltre, versate almeno il 50% delle risorse del Fondo Perequativo 2016 destinate alle calamità naturali, con l'impegno a versarvi l'ulteriore 50% qualora, entro la fine dell'esercizio, non venga utilizzato per nuove calamità che dovessero manifestarsi;

preso atto che tale Fondo sarà gestito da un apposito Comitato composto dai Presidenti delle sei Camere di Commercio di riferimento e da rappresentanti di Unioncamere designati dal Presidente, con il compito di individuare gli interventi prioritari da finanziare;

vista la mail di Unioncamere Lombardia del 19.9.2016, in atti al protocollo CCIAA n. 15422/2016, con la quale, a seguito di quanto concordato nella Giunta dell'Unione stessa del 15.9.2016, è stata trasmessa una ipotesi di ripartizione fra le Camere del contributo che il sistema camerale lombardo intende destinare alle imprese colpite dal sisma, quantificabile in 1,2 milioni euro;

preso atto che in base a tale ripartizione il contributo ipotizzato per l'Ente camerale pavese è stimato in un importo massimo di € 45.000,00;

rilevato che Unioncamere Lombardia provvederà ad aggiungere una propria quota di contributo non ancora definita;

ritenuto conseguentemente di prevedere un contributo massimo di € 45.000,00 destinato a sostenere uno specifico progetto condiviso dalle Camere di Commercio lombarde



in stretta collaborazione con le Camere dei territori colpiti dall'evento e raccordato con le finalità del Fondo di solidarietà promosso da Unioncamere Italiana;

visto il Preventivo per l'esercizio in corso approvato dal Consiglio camerale con deliberazione n. 18 del 17.12.2015;

all'unanimità

## delibera

- di approvare un contributo a favore del sistema economico dei comuni appartenenti province di Rieti, Ascoli Piceno, L'Aquila, Perugia, Teramo e Fermo interessati dagli eventi sismici del 24 agosto 2016, entro il limite di € 45.000,00;
- di imputare il predetto onere al conto "Oneri straordinari" del Preventivo 2016 con storno di pari importo dal conto "Interventi economici" dell'Area Servizi Promozionali che presenta la necessaria disponibilità.

IL VICE SEGRETARIO GENERALE

(Cinzia Bargelli)

IL PRESIDENTE (Franco Bosi)